

BOSMAN

seria profesjonalna
dla każdego

piany | silikon | impregnaty | kleje

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NATIONAL DECLARATION OF PERFORMANCE nr 31P /2021

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego (Name and trade name of construction product):
Klej poliuretanowy , **BOSMAN Szybki Klej poliuretanowy styropian KLEJ DEKARSKI** (pistoletowy)
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego (Type designation of construction product):
Klej poliuretanowy: **Szybki Klej poliuretanowy styropian** (pistoletowy)
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania (Intended use or uses) :
Mocowanie płyt z białego i grafitowego polistyrenu ekspandowego(EPS) i polistyrenu ekstrudowany (XPS)- styropianu do podłoża mineralnych (np. betonu, cegła, płyty OSB), przy wykonywaniu izolacji cieplnej powierzchni dachów. Użycie Kleju poliuretanowego BOSMAN nie zwalnia z konieczności stosowania mocowań mechanicznych. Podczas prac należy przestrzegać instrukcji producenta oraz warunków określonych w projekcie technicznym ocieplenia.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu
SIL – CHEM Sp.z o.o. ul. Łomnicka 24; 91-726 Łódź, Polska
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony
OD A DO Z” S.A. ul. Helska 47/61, 91-342 Łódź, ;tel. 426500810
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych
: System 4
7. Krajowa specyfikacja techniczna :
7a. Polska Norma Wyrobu
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/ laboratoriów i numer akredytacji
7b. Krajowa ocena techniczna: ICiMB - KOT – 2021/0105 wydanie 1
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Łukasiewicz Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych Kraków, ul. Cementowa 8
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu: -
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań | Deklarowane właściwości użytkowe | Uwagi |
|--|----------------------------------|-------|
| Reakcja na ogień, klasa | F | |
| Stopień ekspansji (przyrost wysokości), mm | ≤ 4,0 | |
| Wytrzymałość na ścinanie, kPa | ≥ 67 | |
| Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu , kPa | ≥ 94 | |

| | | |
|---|---|--|
| <p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia płyta EPS biały- spoina klejowa(8mm) - beton, MPa,: -wykonanego w warunkach laboratoryjnych -w warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 5 min. -w warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny15mm - w temperaturze -5 °C - w temp. + 30 °C i wilgotności względnej 30%</p> | <p>≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08</p> | |
| <p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia płyta EPS grafitowa- spoina klejowa(8mm) - beton, MPa,: -wykonanego w warunkach laboratoryjnych -w warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 5 min. -w warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny15mm - w temperaturze -5 °C - w temp. + 30 °C i wilgotności względnej 30%</p> | <p>≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08</p> | |
| <p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia płyta płyta XPS - spoina klejowa(8mm) - beton, MPa,: -wykonanego w warunkach laboratoryjnych -w warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 5 min. -w warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny15mm - w temperaturze -5 °C - w temp. + 30 °C i wilgotności względnej 30%</p> | <p>≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08</p> | |
| <p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: płyta EPS biała – spoina klejowa 8 mm – podłoże (drewno, papa, cegła, płyta OSB, blacha ocynkowana, blacha stalowa z powłoką poliestrową, płyta EPS biała) MPa, wykonanego w: - warunkach laboratoryjnych - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 4 min. - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 15 mm - temperaturze -5 °C - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %</p> | <p>≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08</p> | |
| <p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: płyta EPS grafitowa – spoina klejowa 8 mm – podłoże (papa, blacha ocynkowana, blacha stalowa z powłoką poliestrową, płyta EPS grafitowa), MPa, wykonanego w: - warunkach laboratoryjnych - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 4 min. - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 15 mm - temperaturze -5 °C - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %</p> | <p>≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08</p> | |

Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: płyta XPS – spoina klejowa 8 mm – podłoże (papa, blacha ocynkowana, blacha stalowa z powłoką poliestrową, płyta XPS), MPa, wykonanego w:

| | |
|--|-------------|
| - warunkach laboratoryjnych | $\geq 0,08$ |
| - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 4 min. | $\geq 0,08$ |
| - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 15 mm | $\geq 0,08$ |
| - temperaturze -5°C | $\geq 0,08$ |
| - temperaturze 35°C | $\geq 0,08$ |
| i wilgotności względnej 30 % | |

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt.8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał :

Łódź 19.05.2021r

CZŁONEK ZARZĄDU

Robert Kazmierczak