

„OD A DO Z “ S.A.

Karta techniczna

SILIKON SZKLARSKI BOSMAN

PRODUKT:

Trwale elastyczny silikonowy kit uszczelniający na bazie polisiloksanów z octanowym systemem utwardzania

WŁAŚCIWOŚCI:

- dobrze przyczepny do szkła, ceramiki, porcelany, drewna, powierzchni szklanych, glazurowanych i emaliowanych
- do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- odporny na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, wilgoć, wahania temperatury od - 40° C do + 80° C)
- trwale elastyczny i wytrzymały w różnych warunkach klimatycznych
- tworzy gładką i połyskliwą fugę
- łatwy w nakładaniu i formowaniu

ZASTOSOWANIA:

- w budownictwie jako uniwersalny kit uszczelniający do wypełniania szczelin między materiałami budowlanymi a elementami wykończeniowymi
- uszczelnianie witryn sklepowych, szyb wystawowych, lad, gablot, znaków, tablic, kasetonów reklamowych itp.
- szklenie okien (głównie w ramach drewnianych)
- domowe prace naprawcze i hobbystyczne
- w gospodarstwie domowym do uszczelniania łodzi, statków, samochodów i przyczep campingowych
- nie nadaje się do akwariów

KOLORY: biały, bezbarwny, brąz

OPAKOWANIE: 310 ml – plastikowy kartusz

OKRES TRWAŁOŚCI:

24 miesiące. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

DANE TECHNICZNE:

Charakter: elastyczny
System utwardzania: silikon octanowy
Konsystencja: tiksotropowa
Ciężar właściwy: 0,95 g/ml
Szybkość wyciskania: 600 g/min (3 mm / 6,3 bar)
Pyłosuchość: 10 minut (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
Ściekanie: wg normy ISO 7390: < 2 mm
Dopuszczalne odkształcenia: ± 25%

Czas utwardzania: 1 mm dziennie (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
Odporność termiczna po utwardzeniu: od - 40°C do + 80°C
Twardość Shore A (3s) wg normy DIN 53505: 20°
Odporność na rozciąganie wg normy DIN 53504: 1,9MPa (N/mm²)
Moduł 100% wg normy DIN 53504: 0,3 MPa (N/mm²)
Wydłużenie przy zerwaniu wg normy DIN 53504: 480%
Możliwość naprawy tym samym materiałem
Możliwość malowania nie

ROZMIARY SPOIN:

Minimalna szerokość 4mm

Maksymalna szerokość 25 mm

Maksymalna głębokość 14 mm

Zalecane proporcje

	Szerokość w mm:	4-8	10-12	14-16	18-20	22-24
14	Głębokość w mm:	6	8	10	12	

nie W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i

dopuszczenia do trzy punktowego styku, stosować profile dylatacyjne.

PODŁOŻA:

Rodzaje powierzchni:

szkło, glazura, ceramika sanitarna, porcelana, powierzchnie emaliowane, panele poliestrowe, polistyren, stal nierdzewna, aluminium anodowane, impregnowane drewno

Przygotowanie:

Usunąć z podłoża tłuszcze, brud i inne zabrudzenia.
Przed użyciem na powierzchniach z tworzyw sztucznych i powłok malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności.

Stan podłoża:

Powierzchnia czysta, sucha, wolna od kurzu, tłuszczu, oleju i innych zanieczyszczeń

SPOSÓB UŻYCIA:

Narzędzia: ręczne lub pneumatyczne

Temperatura stosowania: od + 5° C do + 40° C

Zalecenia:

Wylot tuby odciąć powyżej gwintu. Wkręcić dyszę przyciętą ukośnie na szerokość wypełnionej szczeliny. Tubę włożyć do wyciskacza- pistoletu. Zawartość pojemnika

wycisnąć przez naciśnięcie tłoka od spodu.

Czyszczenie:

Narzędzia i podłoże umyć natychmiast po zakończeniu pracy przy pomocy terpentyny. Ręce myć wodą z mydłem

Ograniczenie:

Nie stosować do połączeń z teflonem,PP,PE. Neopren i bitum – mogą powodować płamienie. Nie stosować do betonu, marmuru, ołowiu, cynku,miedzi, żelaza i przyklejania luster.

Bezpieczeństwo ogólne: Patrz: Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej
UWAGA: Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

ATEST:Państwowy Zakład Higieny

Producent nie mógł przewidzieć jednak wszystkich możliwości zastosowania swoich produktów, a ponieważ sposób użycia produktów jest całkowicie poza jego kontrolą, użytkownik bierze na siebie odpowiedzialność za właściwy wybór i zastosowanie produktu. Producent nie bierze na siebie odpowiedzialności za występujące uszkodzenia lub zły stan podłoża, które mogą być wynikiem czynników atmosferycznych, przygotowania wstępnego lub wad konstrukcyjnych.